

TARI

Dichiarazione per l'applicazione del tributo sui rifiuti e servizi – TARI
(art.1 del comma 685 della Legge n. 147/2013 e s.m.i.)

DENUNCIA LOCALI ADIBITI AD USO ABITAZIONE

NUOVA ISCRIZIONE VARIAZIONE VOLTURA

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a _____ (prov. _____)

Il _____ residente a _____ in Via _____ n. _____

Tel. _____ cod.fisc. _____

Posta elettronica (PEC se disponibile) _____

in qualità di: proprietario affittuario * altro (specificare) _____

*(in caso di affittuario indicare nome, cognome, indirizzo del proprietario)

valendosi delle disposizioni di cui agli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi richiamate dall'articolo 76 dello stesso D.P.R. n.445, e consapevole della condizione disposta dall'articolo 75 dello stesso D.P.R. n. 445, per cui decade dai benefici prodotti sulla base di dichiarazione non veritiera:

DICHIARA

Di OCCUPARE, DETENERE, POSSEDERE, locali ad **uso abitativo** dal _____ ubicato in:

Via /Piazza _____ n° _____ piano _____ **superficie netta mq.** _____

Via /Piazza _____ n° _____ piano _____ **superficie netta mq.** _____

Altri **locali di pertinenza o di servizio***: (garage, cantina, magazzino, sottotetto, box auto, annessi agricoli, etc....)

Via /Piazza _____ n° _____ utilizzato per _____ mq.* _____

Via /Piazza _____ n° _____ utilizzato per _____ mq.* _____

Via /Piazza _____ n° _____ utilizzato per _____ mq.* _____

* La superficie assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile, misurata al filo interno dei muri, con esclusione di quella parte con altezza minima di m. 1,50.

Componenti che, oltre all'intestatario, occupano i locali oggetto della presente denuncia:

Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Relazione di parentela	Codice fiscale

Ai sensi dell'art.1 comma 641 della Legge 147/2013, sono soggetti passivi del tributo tutti coloro che possiedono o detengono locali suscettibili a produrre rifiuti. In caso di pluralità di possessori o detentori, essi sono tenuti in solido all'adempimento dell'unica obbligazione tributaria secondo le regole della solidarietà (art.1292 del codice civile)

Identificativi catastali

Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Interno

DOCUMENTI DA ALLEGARE: Piantina catastale dell'immobile o documento di riconoscimento in corso di validità

Chieti li _____

Firma leggibile del dichiarante _____

NOTE _____

AGEVOLAZIONI COME DA VIGENTE REGOLAMENTO COMUNALE:

valendosi delle disposizioni di cui agli articolo 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, chiede di poter usufruire delle agevolazioni previste da vigente regolamento comunale:

RIDUZIONI
<input type="checkbox"/> RESIDENTI ALL'ESTERO - Abitazione occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero; (Riduzione del 66,66%) dal ____/____/____ al ____/____/____
<input type="checkbox"/> RIDUZIONE PER UTENZE DOMESTICHE CHE ABBIANO AVVIATO IL COMPOSTAGGIO DEI RESIDUI ORGANICI - (Riduzione del 15%) dal ____/____/____ al ____/____/____ ATTENZIONE Allegare alla presente modulo di autocertificazione della pratica del compostaggio domestico
<input type="checkbox"/> HANDICAP - Unità immobiliari ad uso abitativo occupate da soggetti passivi nel cui nucleo familiare è presente uno o più portatori di handicap, a cui sono stati riconosciuti la disabilità grave ovvero a condizione che l'handicap del familiare abbia connotazione di gravità, come precisato al comma 3 dell'art. 3 della legge 104/92 o non vedenti o sordomuti, e grandi invalidi di guerra di cui all'art. 38 della legge 23 dicembre 1998, n. 448 accertati sulla base di specifica normativa, con reddito ISEE complessivo non superiore a € 20.000,00 (Riduzione 50%) dal ____/____/____
<input type="checkbox"/> HANDICAP - Unità immobiliari ad uso abitativo occupate da soggetti passivi nel cui nucleo familiare è presente uno o più portatori di handicap, individuati ai sensi della legge 104/92 a cui non sono stati riconosciuti la disabilità grave ovvero la condizione che l'handicap del familiare non abbia connotazione di gravità, come precisato al comma 3 art. 3 della stessa legge, senza limitazioni di percentuale e con reddito ISEE complessivo dell'intero nucleo familiare, non superiore a € 15.000,00 (Riduzione 25%) dal ____/____/____
<input type="checkbox"/> NUCLEI FAMILIARI CON UN MINIMO DI 3 FIGLI A CARICO - (Riduzione del 20%) Dichiara che il reddito ISEE complessivo non sia superiore a € 15.000,00 dal ____/____/____
<input type="checkbox"/> NUCLEI FAMILIARI CON TUTTI I COMPONENTI DI OLTRE 70 ANNI. (Riduzione del 20%) Dichiara che il reddito ISEE complessivo non sia superiore a € 15.000,00 dal ____/____/____
<input type="checkbox"/> NUCLEI FAMILIARI CON I CONIUGI NON SUPERIORE A 35 ANNI. (Riduzione del 20%) Dichiara che il reddito ISEE complessivo non sia superiore a € 15.000,00 dal ____/____/____
<input type="checkbox"/> TUTTE LE UNITÀ IMMOBILIARI appartenenti a nuclei familiari con esclusione delle categorie A/10, C/1, C/3, e D, ubicate nelle immediate vicinanze della discarica Casoni , nel raggio di mt.700 e meglio individuate con apposito provvedimento di giunta comunale (Riduzione del 50%)
<input type="checkbox"/> TUTTE LE UNITÀ IMMOBILIARI Tutte le unità immobiliari appartenenti a nuclei familiari ubicate nel raggio di mt. 1.000, dalla discarica Colle Marcone meglio individuate con apposito provvedimento di Giunta Comunale. (Riduzione del 50%)
<input type="checkbox"/> TUTTE LE UNITÀ IMMOBILIARI appartenenti a nuclei familiari con esclusione delle categorie A/10, C/1, C/3, e D, ubicate in via Penne e G. Di Vittorio e meglio individuate con apposito provvedimento di giunta comunale. (Riduzione del 50%)
<input type="checkbox"/> TUTTE LE UNITÀ IMMOBILIARI escludendo le categorie A/10, C/1, C/3 e D, ubicate su via Custozza, intersezione via Auriti, via Pomilio , come meglio individuate con apposito provvedimento di Giunta Comunale. (Riduzione del 50%)
<input type="checkbox"/> NUCLEI FAMILIARI CHE ABBIANO REGISTRATO LA NASCITA DEL FIGLIO PRESSO L'ANAGRAFE DEL COMUNE DI CHIETI comprendendo anche i figli adottati o presi in affidò, nell'anno precedente a quello di tassazione e per il saldo dell'anno successivo. (Riduzione del 20%)
ESENZIONI - allegasi documentazione probatoria
<input type="checkbox"/> UNITA' IMMOBILIARI PRIVE DI MOBILI E SUPPELLETTILI E DI UTENZE (ACQUA) dal ____/____/____ al ____/____/____
<input type="checkbox"/> FABBRICATI DANNEGGIATI E NON AGIBILI dal ____/____/____ al ____/____/____
<input type="checkbox"/> FABBRICATI IN RISTRUTTURAZIONE dal ____/____/____ al ____/____/____
LE ABITAZIONI OCCUPATE DA NUCLEI FAMILIARI IL CUI REDDITO E' COSTITUITO UNICAMENTE DA PENSIONE MINIMA INPS , ovvero da importo analogo erogato da qualsiasi altro organismo previdenziale; le abitazioni occupate da nuclei familiari il cui reddito è costituito da indennità di mobilità corrisposta, ai sensi delle vigenti leggi, dall'INPS dal ____/____/____ al ____/____/____

In base all'art. 39 comma 4 del regolamento per l'applicazione unica (IUC), le riduzioni tariffarie e le esenzioni sopra indicate competono a richiesta dell'interessato che formuli apposita dichiarazione nei termini previsti, e decorrono dalla data nella quale si ha diritto all'agevolazione. Il contribuente è tenuto a dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alla loro applicazione entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione.

Documenti da allegare:

- Documento di riconoscimento.

Chieti li _____

Firma leggibile del dichiarante _____

- Tutte le istanze e le dichiarazioni da presentare alla pubblica amministrazione possono essere inviate anche per via fax e via telematica ai sensi dell'art.38 comma n. 1, n. 2 n. 3 del D.P.R. n. 445/2000, unitamente alla fotocopia di un proprio documento di riconoscimento al seguente indirizzo mail: info@pec.teateservizi.it, oppure info@teateservizi.it

- Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 del D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con gli strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.